

Röhre	U _h [±] U _h	U _{ba}	U _s	1	2	3	4	5	6	7	8	9 [ⓐ]	J _a	%
DAF 96	1,4 0	10~		H1		A1				H2			1	40
DAF 96	1,4 0	100	60	H1			Sg	A1	G	H2			1	40
DAF 191	1,4 0	10~		H1		A1				H2			1	40
DAF 191	1,4 0	60	60	H1			Sg	A1	G	H2			2,5	80
DAF 961	1,25 0	10~		H1		A1				H2			1	50
DAF 961	1,25 0	60	60	H1			Sg	A1	G	H2			2,5	90
DC 90	1,4 0	100		H1	A1	A1		G	G	H2			2,5	50
DC 96	1,4 0	60		H1		G		H2	A1	H1			25	40
DC 760	1,25 0	20		H1	G	A1	H2						2,5	60
DC 761	1,25 0	150		G	H1	H2					A1		50	40
DC 762	1,25 0	20		H1	G	A1	H2						2,5	90
DD 960	1,25 0	60		H1		G		H2	A1	H1			25	40
DF 96	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg			G	H2			2,5	40
DF 97	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg	H1		G	H2			2,5	40
DF 191	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg		H1	G	H2			10	40
DF 668	1,25 0	60	60	A1	Sg	H1	G	H2					10	50
DF 669	1,25 0	60	60	A1	Sg	H1	G	H2					2,5	50
DF 961	1,25 0	60	60	H1	A1	Sg			G	H2			10	40
DK 96	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg	G	Sg	G	H2			2,5	40
DK 192	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg	G	Sg	G	H2			2,5	50
DK 962	1,25 0	60	60	H1	A1	Sg	G	Sg	G	H2			2,5	50
DL 67	1,25 0	20	20	A1	Sg	H1	G	H2					1	50
DL 68	1,25 0	20	20	A1	Sg	H1	G	H2					2,5	50
DL 94	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg			G	H2			10	80
DL 96	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg		H2	G	H1			10	40
DL 192	1,4 0	60	60	H1	A1	G	Sg	H2	A1	H1			25	40
DL 193	1,4 0	100	60	H1	A1	Sg	G	H2	A1	H1			25	60
DL 962	1,25 0	60	20	H1	A1	G	Sg		A1	H2			10	40
DL 963	1,25 0	60	20	H1	A1	Sg	G		A1	H2			10	40
DL 761	1,25 0	60	60	H1		A1			Sg	H2	G		10	50
DM 70	1,4 0	100		G			H1	H2			A1		1	40
DM 71	1,4 0	100		G			H1	H2			A1		1	40
DY 51	1,4 0	30~		H1	H2							(A1)	2,5	40
DY 80	1,25 0	30~		H1	H2							(A1)	2,5	40
DY 86	1,4 0	90~		H1	H2							(A1)	10	60
DY 667	0,6 0	10~		A1			H1	H2					1	40
DY 87	1,4 0	30~		H1	H2							(A1)	2,5	40

(in Submin. Fassg. 2 Drähte einführen)