

## U-Röhren

III-9-16 lt 3825/76 1 T. (30190/9)

Röhre	$U_h + U_h$	$U_{ba}$	$U_s$	1	2	3	4	5	6	7	8	9 ⑩	$J_a$	%
Die Stahlröhren sind nur mit Adapter prüfbar														
UAA 11	3 20	10~		A1	A2	K		K						2,5 40
UAA 91	0,6 20	10~		K		H1	H2		K		A1			2,5 50
UAA 91	0,6 20	10~		A1		H1	H2	K	K					2,5 50
UABC 80	9 20	10~		A1			H1	H2	A2	K				2,5 40
UABC 80	9 20	10~			A1	K	H1	H2						2,5 40
UABC 80	9 20	200					H1	H2		K	G	A1	10 60	
UBF 11	0,6 20	10~		A1				A2	K					2,5 40
UBF 11	0,6 20	200 100			Sg	G	A1		K					25 40
UBF 80	8 10	10~				K	H1	H2		A1	A2			2,5 40
UBF 80	8 10	200 100		Sg	G	K	H1	H2	A1		K			25 40
UBF 89	9 10	10~				K	H1	H2		A1	A2			2,5 40
UBF 89	9 10	200 60		Sg	G	K	H1	H2	A1		K			25 40
UBL 1	5 50	10~		H1				A1	K	A2	H2			2,5 40
UBL 1	5 50	200 100	H1		A1	Sg			K		H2	G	100 50	
UC 92	0,6 10	150		A1	K	H1	H2		G	K				25 50
UCC 85	4 20	150		A1	G	K	H1	H2				K		25 80
UCC 85	4 20	150					H1	H2	A1	G		K		25 80
UCH 11	0,6 20	150		A1				G	K					25 60
UCH 11	0,6 20	200 60			Sg	G	A1							10 50
UCH 81	9 10	100				K	H1	H2				A1	G	25 40
UCH 81	9 10	200 100		Sg	G	K	H1	H2	A1	G				10 100
UCL 11	9 50	150			A1	G								10 40
UCL 11	9 50	200 60	G				A1	Sg						50 50
UCL 81	8 30	200		G			K	H1	H2	A1		K		10 70
UCL 81	8 30	200 60	G		Sg	K	H1	H2	A1		K	G	A1	25 80
UCL 82	0,6 50	100				K	G	H1	H2	A1	Sg			10 40
UCL 82	0,6 50	200 60												50 80
UEL 11	7 40	150 60			A1	Sg							G	10 40
UEL 11	7 40	200 60	G				A1	Sg						25 50
UEL 51	9 50	150 60			Sg	G								10 40
UEL 51	9 50	200 100	G				A1	Sg				A1		100 40
UF 11	5 10	200 60	A1	Sg		G								10 70
UF 80	9 10	200 60	K	G			H1	H2	K	A1	Sg	K		25 40
UF 85	9 10	150 60	K	G			H1	H2	K	A1	Sg	K		25 40
UF 89	2,5 10	200 60	K	G			H1	H2	A1		Sg	K		25 60
UFM 11	5 10	200 60	Sg	A1		G	A1							10 70
UL 84	8 40	200 60	G		K	H1	H2		A1		Sg	100		70
Röhre	$U_h + U_h$	$U_{ba}$	$U_s$	1	2	3	4	5	6	7	8	9 ⑩	$J_a$	%

## U-Röhren (indirekt geheizt)

III-9-16 lt 3825/76 1 T. (30190/9)

Röhre	$U_h + U_h$	$U_{ba}$	$U_s$	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	$J_a$	%	
Die Stahlröhren sind nur mit Adapter prüfbar															
UM 11	5	10	150	100	Sg	A1	G	A1		K				10	70
UM 80	7	10	150		G	K	H1	H2		A1		A1	25	50	
UY 11	0,6	50	30~		A1		K						100	50	
UY 82	5	50	90~				K	H1	H2			A1	250	50	
UY 85	8	30	50~				K	H1	H2			A1	100	70	
Röhre	$U_h + U_h$	$U_{ba}$	$U_s$	1	2	3	4	5	6	7	8	9⑩	$J_a$	%	